



Codice ICE 24/2025

PROVVEDIMENTO DI APPROVAZIONE ATTI

**IL DIRETTORE
DEL DIPARTIMENTO DI MANAGEMENT**

- VISTO** l'art. 7 comma 6 del D.Lgs. n. 165/2001 (e successive modificazioni ed integrazioni);
- VISTO** l'art. 18, comma 1, lett. b) e c) della Legge n. 240/2010;
- VISTO** il D.Lgs. n. 75/2017;
- VISTO** Il Regolamento per il conferimento di incarichi individuali di lavoro autonomo a soggetti esterni all'Ateneo in vigore presso l'Università degli Studi di Roma "La Sapienza";
- VISTA** la richiesta di attivazione della procedura diretta al conferimento di due incarichi di lavoro autonomo presentata dal Prof. Alberto Pastore;
- VISTA** la copertura economico-finanziaria assicurata dal progetto "Progetto di Valutazione di sviluppo del Merchandising Sapienza";
- VISTA** la delibera del Consiglio di Dipartimento di Management del 15 dicembre 2025 con cui è stata approvata l'attivazione della presente procedura di valutazione comparativa previa verifica dell'impossibilità oggettiva di utilizzare le risorse umane disponibili all'interno dell'Università degli Studi di Roma "La Sapienza";
- VISTO** l'avviso preliminare n. 24/2025 prot. 2407/2025 pubblicato il 23 dicembre 2025;
- VISTO** il Bando 24/2025 prot. 182/2026 del 13 febbraio 2026;
- VISTA** la delibera del Consiglio di Dipartimento, seduta del **4 marzo 2026** in cui sono stati nominati i membri della Commissione di valutazione di cui al predetto bando;
- VISTA** la nomina della Commissione, deliberata dal Consiglio di Dipartimento nella seduta del **4 marzo 2026**, e disposta con provvedimento del Direttore del Dipartimento di Management del **9/03/26** prot.n. **337**;
- VISTO** il verbale della valutazione titoli redatto in data 23/03/26 dalla Commissione giudicatrice e conservato presso gli archivi del Dipartimento di Management;
- VERIFICATA** la regolarità amministrativo-gestionale da parte del Responsabile Amministrativo Delegato del Dipartimento di Management.

DISPONE

ART. 1

Sono approvati gli atti della procedura selettiva per il conferimento di n. **2 Incarichi di collaborazione esterna** per "**Partecipazione alla realizzazione dello studio di fattibilità relativo alla sostenibilità tecnico-economica e organizzativa di un eventuale affidamento esterno del servizio di Merchandising di Ateneo in un'ottica di**



ottimizzazione del servizio”, presso il Dipartimento di Management.

ART. 2

E' approvata la seguente graduatoria finale di merito:

Cognome e Nome	Punteggio totale/100
BOCCALINI Sara	96/100
DI POCE Maria Carmen	96/100

Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti per l'ammissione al concorso di cui sopra, la dott.ssa Sara BOCCALINA e la dott.ssa Maria Carmen DI POCE, sono dichiarate vincitrici del concorso pubblico per il conferimento di n. **2 Incarichi di collaborazione esterna** per l'attività suindicata di cui è responsabile scientifico il **prof. Alberto Pastore** e svolgeranno la loro attività presso il Dipartimento di Management.

Il presente decreto sarà acquisito alla raccolta interna e reso pubblico mediante pubblicazione sul sito web del Dipartimento di Management e sul portale della Trasparenza di Ateneo.

Roma, **3/04/26**

F.to Il Direttore
prof. ALBERTO PASTORE

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai
sensi dell'art. 3, comma 2, del D.Lgs. 39/93

ALBERTO
PASTORE
03.04.2026
12:09:16
GMT+02:00

